

Tronçonnage. Meulage. Finition.

Solutions Klingspor pour l'usinage
de vos cordons de soudure



5

Nous comptons parmi les cinq premiers fabricants d'abrasifs au monde.

Klingspor produit quotidiennement :

110.000

plateaux à lamelles

350.000

disques à tronçonner et à meuler

Cent mille mètres carrés

de produits abrasifs sur support

200 000

 disques fibres

Plus de

cinq cents

techniciens et collaborateurs commerciaux hautement qualifiés conseillent nos clients localement.

3000 Mio.

d'Euros, notre chiffre d'affaires l'année dernière.

Plus de 50 mille

articles à la gamme.

1893

Fondation de l'entreprise familiale Klingspor.

2900

Nos employés contribuent quotidiennement à la satisfaction de nos clients.

Domaines d'application

Serrurerie / Construction métallique



Construction d'escaliers / de garde-corps



Construction de cuves en inox



Chantiers navals



Construction de véhicules

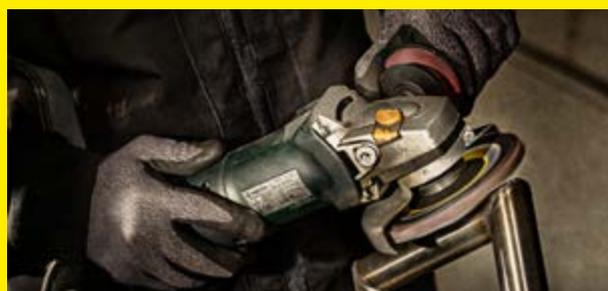


Construction d'ateliers / de grues



Solutions Klingspor pour l'usinage de vos cordons de soudure

Procédure pour cordons de soudure



Procédure pour cordons de soudure

Page

1. Tronçonnage / Découpe 25-33

2. Préparation du cordon de soudure 34-58

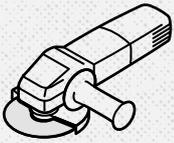
3. Meulage par enlèvement de matière 34-58

4. Meulage fin et finition 59-68

5. Nettoyage du cordon de soudure,
enlèvement des couleurs de revenu 69-74

Machines

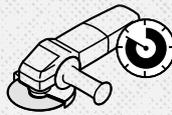
Avec sa gamme de produits complète, Klingspor propose l'outil de abrasif qui convient pour tous les modèles de machines courantes sur le marché et chaque application classique.



Meuleuse d'angle

Outils appropriés :

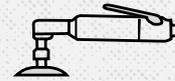
- ▶ Disques à tronçonner et à ébarber
- ▶ Disques fibres
- ▶ Plateau à lamelles



Meuleuse d'angle à vitesse réglable

Outils appropriés :

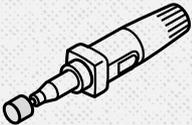
- ▶ Disques non-tissé haute-performance
- ▶ Plateaux à lamelles non-tissées
- ▶ Disques compacts non-tissé fortement compressé
- ▶ Disques de nettoyage



Meuleuse coudée

Outils appropriés :

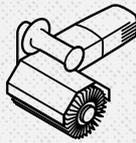
- ▶ Disques à changement rapide



Meuleuse droite

Outils appropriés :

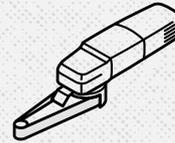
- ▶ Fraises en carbure de tungstène
- ▶ Petits disques de meulage avec tige Ø 6 mm



Machine à satiner

Outils appropriés :

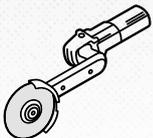
- ▶ Cylindre de satinage (tissu abrasif, non-tissé et combinaison de tissu abrasif et de non-tissé)



Bande lime

Outils appropriés :

- ▶ Bandes limes (tissu abrasif, non-tissé)



Ponceuse pour soudures d'angle

Outils appropriés :

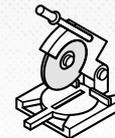
- ▶ Disques compacts non-tissé fortement compressé



Arbre flexible

Outils appropriés :

- ▶ Fraises en carbure de tungstène
- ▶ Petits disques de meulage avec tige Ø 6 mm



Tronçonneuse

Outils appropriés :

- ▶ Disques à tronçonner Ø 300-400 mm

Les trois lignes de produits

À chaque utilisation, le produit qui convient : Klingspor vous propose trois lignes de produits harmonisées.



/// SPECIAL

Ligne de produit 900 : des produits haute-performance pour des applications spéciales dans l'industrie et l'artisanat. Performances et durée de vie maximales, même avec des sollicitations intensives.



/// SUPRA

Ligne de produit 600 : des produits professionnels avec une durée de vie exceptionnelle et des performances élevées d'enlèvement de matière. Comportement de meulage agressif et durée de vie élevée.



/// EXTRA

Ligne de produit 300 : rapport qualité / prix idéal pour une utilisation universelle. Excellents résultats de ponçage sur différents matériaux à base d'acier.

Sélection de produits par machine

Machine	Application	Groupe de produits	Produit					
			Durée de vie / Vitesse		Standard			
			SPECIAL	Page	SUPRA	Page	EXTRA	Page
 Tronçonneuse	 Tronçonnage	 Disques à tronçonner Ø 300-400 mm	A 930 N	25	A 630 N	25	A 330	26
	 Tronçonnage	 Disques à tronçonner Ø 115-230 mm	A 36 TZ	32	A 24 R	32	A 60	29
A 980 TZ			26	A 646 R	31	A 346	31	
A 60 TZ			28	A 660 R	29	A 24	33	
A 960 TZ			28					
Z 960 TX			27					
K 960 TX			27					
A 46 TZ			30					
A 946 TZ			30					
A 46 VZ	34							
 Meuleuse d'angle	 Ebarbage	 Disques à ébarber Ø 115-230 mm	A 24R/36	34	A 24R	35	A 24	36
	A 46 VZ	34	A 624T	35				
 Meuleuse d'angle	 Meulage par enlèvement de matière	 Disques fibres	FS 964	38	CS 565	39	CS 561	40
			FS 966	37				
 Meuleuse d'angle	 Meulage par enlèvement de matière	 Plateau à lamelles	SMT 926	42	SMT 624	43	SMT 324	45
			SMT 996	42	SMT 626	44		
 Meuleuse d'angle	 Finition	 Plateau à lamelles pour meuleuse d'angle	WSM 617	61				
 Bande lime	 Ponçage par enlèvement de matière	 Bandes toile abrasive	CS 411 Y	46	CS 710 XF	47	CS 310 XF	47
	 Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu	 Bande non-tissée	NBF 800	69				

Solutions Klingspor pour l'usinage de vos cordons de soudure

Sélection de produits par machine

Machine	Application	Groupe de produits	Produit						
			Durée de vie / Vitesse				Standard		
			/// SPECIAL	Page	/// SUPRA	Page	/// EXTRA	Page	
 Meuleuse coudée	 Ebarber dans des espaces exigus	 Disques à changement rapide	QMC 910	48	QMC 411	49	QMC 412	50	
			QRC 910	49	QRC 411	50	QRC 412	51	
 Meuleuse d'angle à vitesse régulée	 Nettoyage du cordon de soudure, par enlèvement des couleurs de revenu, finition	 Disques non-tissé à changement rapide	QMC 800	70					
			QRC 800	70					
			 Plateau à lamelles non- tissées combiné	SMT 850 plus	60				
			 Plateau à lamelles non- tissées	SMT 800	60				
		 Meulage fin et finition	 Disque non-tissé haute-performance	NUD 500	59				
		 Disque de nettoyage	NCD 200	72					
 Ponceuse pour soudures d'angle	 Nettoyage du cordon de soudure, par enlèvement des couleurs de revenu, finition	 Disque non-tissé haute-performance	MFW 600	59					

Solutions Klingspor pour l'usinage de vos cordons de soudure

Sélection de produits par machine

Machine	Application	Groupe de produits	Produit					
			Durée de vie / Vitesse		Standard			
			/// SPECIAL	Page	/// SUPRA	Page	/// EXTRA	Page
 Ponçage manuel	 Ponçage fin et finition	 Feuilles non-tissé	NPA 400	73				
			NPA 500	73				
		 Rouleau non-tissé	NRO 400	74				
			NRO 500	74				
		 Rouleau de tissu abrasif	KL 361 JF	62			KL 385 JF	63
 Tambour de satinage	 Ponçage fin et finition	 Tambour de satinage (tissu)	SM 611 S	64				
		 Tambour de satinage (combiné)	NCW 600 S	64				
		 Tambour de satinage (non-tissé)	NFW 600 S	65				

Solutions Klingspor pour l'usinage de vos cordons de soudure

Sélection de produits par machine

Machine	Application	Groupe de produits	Produit					
			Durée de vie / Vitesse		Standard			
			SPECIAL	Page	SUPRA	Page	EXTRA	Page
 Meuleuse droite  Arbre flexible  Perceuse	 Ponçage fin et finition	 Roue à lamelles (tissu)	KM 613	66				
		 Roue à lamelles (combiné)	NCS 600	67				
		 Roue à lamelles (non-tissé)	NFS 600	68				
 Arbre flexible  Meuleuse droite	 Ponçage par enlèvement de matière	 Fraise lime cylindrique avec denture droite	HF 100 B	54				
		 Fraise lime cylindrique avec embout sphérique	HF 100 C	55				
		 Fraise lime sphérique	HF 100 D	56				
		 Fraise lime ogive à tête arrondie	HF 100 F	57				
		 Kits de fraises lime en carbure de tungstène	HF 100 Sets	58				

Disques à tronçonner Kronenflex®

Stabilité latérale

Une stabilité latérale élevée et donc une épaisseur de disque plus importante sont nécessaires pour des coupes profondes propres dans un matériau plein. Les épaisseurs de disques plus minces sont plus adaptées à la coupe de profilés et de tôles à parois minces.

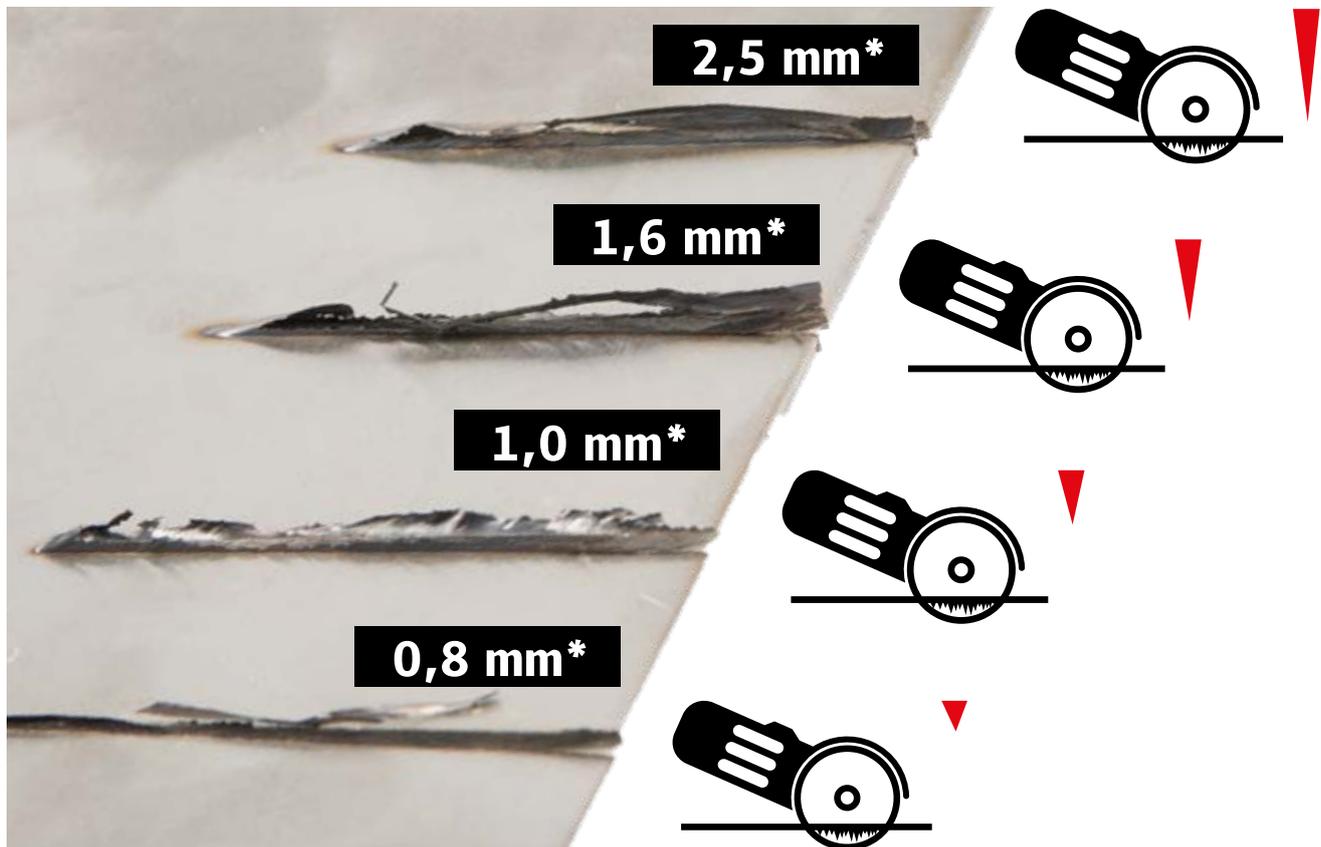
Faible stabilité latérale

Stabilité latérale élevée



Formation de bavures

Plus le disque à tronçonner est mince, moins de bavures se forment à la découpe. Cela permet d'économiser du temps et de l'argent, car moins de retouches sont nécessaires.

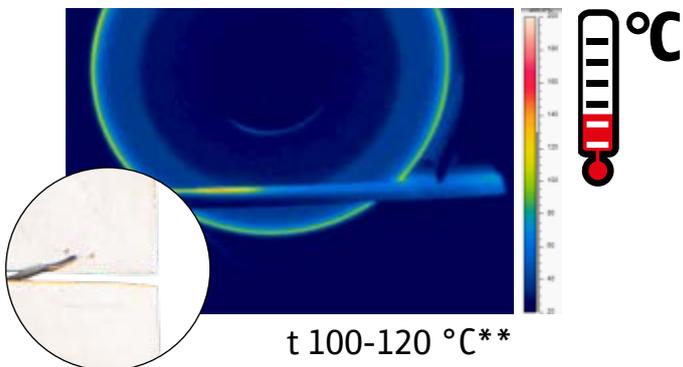


* Valable pour les disques à tronçonner d'un diamètre Ø 115-125 mm

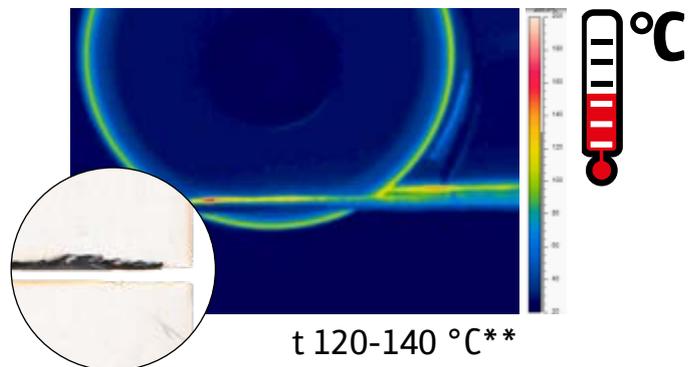
Échauffement différent lors de la coupe

Plus un disque à tronçonner est mince, moins son "empreinte" dans le matériau est importante, plus l'échauffement est faible lors de la coupe et moins le risque de voir des couleurs de revenu se former est important. Les clichés infrarouges ci-après montrent l'échauffement lors de la coupe d'une tôle en inox de 2 mm d'épaisseur avec des disques à tronçonner d'épaisseurs différentes.

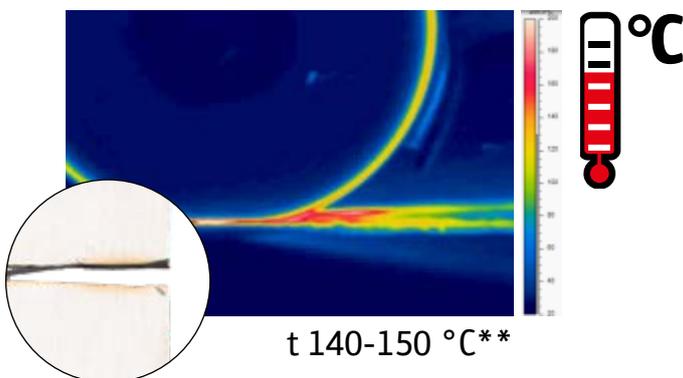
0,8 mm*



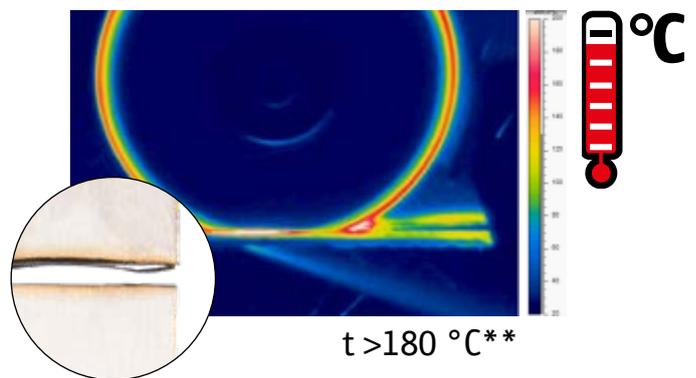
1,0 mm*



1,6 mm*



2,5 mm*



* Valable pour les disques à tronçonner d'un diamètre Ø 115-125 mm

** Échauffement (mesuré par Klingspor) lors de la découpe d'inox de 2 mm

Épaisseur de disque recommandée selon le profil de pièce usinée

**Profils métalliques (U, L, etc.),
tubes et matériau plein**

Tôles et profils à parois minces

2,5 mm*

- ▶ Stabilité plus élevée
- ▶ Épaisseur de matériau de 10 mm à un matériau plein

1,6 mm*

- ▶ Premier choix

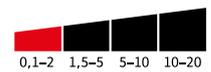
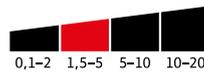
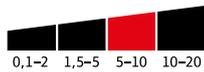
1,0 mm*

- ▶ Premier choix

0,8 mm*

- ▶ Moins de bavures
- ▶ Faible échauffement
- ▶ Épaisseur de matériau : 0,1 - 2 mm

Épaisseur de disque recommandée selon l'épaisseur du matériau en mm :



* Valable pour les disques à tronçonner d'un diamètre Ø 115-125 mm

Vue d'ensemble

	0,8 mm	1,0 mm	1,6 mm	2,5 mm
Stabilité latérale				
Formation de bavures				
Échauffement moyen				
Épaisseur de matériau recommandée en mm				

Disques à tronçonner Ø 115-125 mm

	0,8 mm	1,0 mm	1,6 mm	2,5 mm
Acier		A 660 R SUPRA	A 646 R SUPRA	A 24 R SUPRA
Acier inoxydable	A 980 TZ SPECIAL	A 60 TZ SPECIAL A 960 TZ SPECIAL Z 960 TX SPECIAL K 960 TX SPECIAL	A 946 TZ SPECIAL A 46 TZ SPECIAL	A 24 TZ SPECIAL A 24 R/36 SPECIAL A 24 N SUPRA
Universel		A 60 EXTRA	A 346 EXTRA	A 24 EXTRA

Toujours l'outil qui convient

Les utilisateurs qui souhaitent traiter des cordons de soudure avec une meuleuse d'angle disposent de trois outils différents : disques fibre, disques à ébarber et plateaux à lamelles.

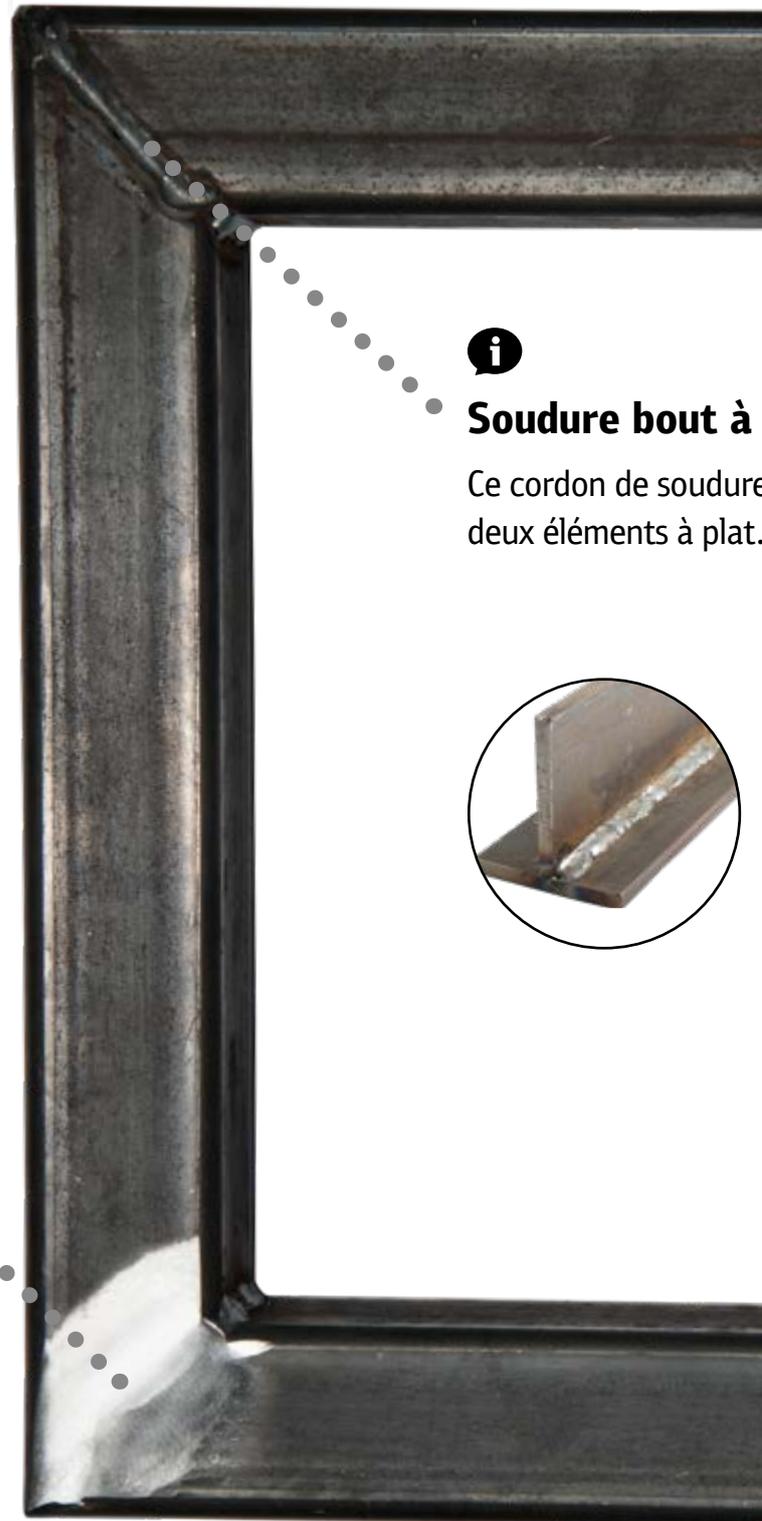
Chacun de ces outils dispose d'atouts spécifiques. Le bon choix dépend avant tout des paramètres suivants :

- ▶ Coûts de process
- ▶ Vitesse de traitement
- ▶ Qualité de surface
- ▶ Aspects ergonomiques
- ▶ Habitudes de l'utilisateur



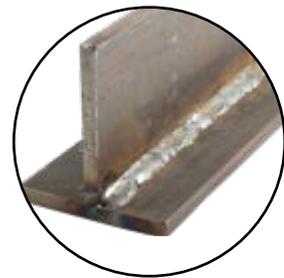
Qualité de surface ciblée avec un plateau à lamelles

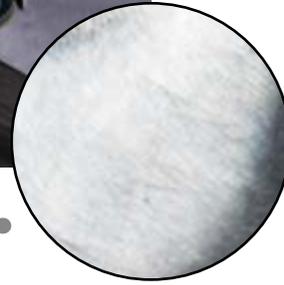
- ▶ Durée de vie extrêmement longue
- ▶ Taux d'enlèvement de matière important
- ▶ Faible niveau sonore
- ▶ Peu de vibrations



Soudure bout à bout

Ce cordon de soudure relie deux éléments à plat.





Qualité de surface ciblée avec un disque fibre

- ▶ Faibles frais d'outillage
- ▶ Surface relativement lisse
- ▶ Faible niveau sonore
- ▶ Peu de vibrations



bout

Elle permet de relier



Soudure d'angle

Elle permet d'assembler les pièces dans un angle.



Qualité de surface ciblée avec un disque à ébarber

- ▶ Agressivité initiale élevée
- ▶ Usinage ponctuel
- ▶ Surface rugueuse
- ▶ Bonne accessibilité

Comparez et choisissez par vous-même

Trois catégories de produits différentes peuvent être utilisées sur une meuleuse d'angle. Au final, l'utilisateur décide lui-même celle qu'il préfère pour l'usinage d'un cordon de soudure. Le tableau suivant compare les critères de choix et caractéristiques de performance essentiels d'un disque à ébarber, d'un disque fibre et d'un plateau à lamelles :

	Disque à ébarber	Disque fibre	Plateau à lamelles
			
Enlèvement de matière	■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■
Durée de vie	■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■
Qualité de surface			
Vibrations	(((•)))	((•))	((•))
Volume sonore			
Temps d'usinage			
Coûts de process	€ € € € €	€ € € €	€ € €

Fiche produit

Tronçonnage / Découpe	Caractéristiques des produits	Produit	Page
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disque à tronçonner avec un liant mi-dur ▶ Polyvalence ▶ Peut être utilisé sur une multitude de matériaux ▶ Épaisseur de disque de 3 mm pour une stabilité latérale extraordinaire ▶ Coupe rapide, également sur un matériau plein 	   <p>A 24 EXTRA</p>	33
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disque à tronçonner universel d'épaisseur 1 mm pour une coupe rapide avec une faible formation de bavures ▶ Exempt de fer, de soufre et de chlore ▶ Idéal pour des pièces jusqu'à une épaisseur de matériau de 5 mm ▶ Vaste palette d'applications ▶ Faible sollicitation thermique 	   <p>A 60 TZ SPECIAL</p>	28
 <p>Meuleuse d'angle</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disque à tronçonner haute-performance d'épaisseur 1 mm pour une coupe rapide avec une faible formation de bavures ▶ Corindon de zirconium auto-affûtant pour une puissance de coupe exceptionnelle ▶ Exempt de fer, de soufre et de chlore ▶ Sollicitation thermique extraordinairement faible durant la coupe, et donc un risque nettement réduit d'apparition de couleurs de revenu 	  <p>Z 960 TX SPECIAL</p>	27
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disque à tronçonner haute-performance d'épaisseur 1,6 mm doté d'une grande longévité ▶ Comportement de coupe extraordinairement stable 	   <p>A 46 TZ SPECIAL</p>	30
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tronçonner et poncer : disque à tronçonner spécial d'épaisseur 2 mm pour tronçonner et pour de simples travaux d'ébavurage en parallèle ▶ Tronçonnage rapide et précis, et ébavurage simultané de tubes et d'acier plat sans changement d'outil 	   <p>A 46 VZ SPECIAL</p>	34
 <p>Tronçonneuse</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Agressivité et durée de vie maximales ▶ Faible sollicitation thermique ▶ Faible formation de bavures ▶ Meilleur choix pour des machines puissantes et la coupe de matériaux pleins 	    <p>A 930 N SPECIAL</p>	25
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disque à tronçonner agressif doté d'une bonne durée de vie ▶ Meilleur choix pour des machines puissantes et la coupe de matériaux pleins ▶ Une liaison adaptée à une utilisation universelle ▶ Faible sollicitation thermique ▶ Faible formation de bavures 	    <p>A 630 N SUPRA</p>	25	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disque standard avec un excellent rapport qualité / prix ▶ Bonne stabilité durant la coupe - recommandé pour tous les profilés courants ▶ Une liaison adaptée à une utilisation universelle ▶ Faible formation de bavures 	    <p>A 330 EXTRA</p>	26	

Préparation du cordon de soudure



Meuleuse d'angle

Caractéristiques des produits

Produit

Page

- ▶ Disque à ébarber avec une dureté de liaison moyenne
- ▶ Utilisation universelle dans le traitement des métaux
- ▶ Épaisseur de disque de 6 mm pour un comportement de meulage agressif
- ▶ Durée de vie élevée



A 24 EXTRA

36

- ▶ Plateau à lamelles doté d'une performance d'enlèvement de matière particulièrement élevée
- ▶ Exécution bombée - 6 degrés
- ▶ Angle d'inclinaison spécial des lamelles pour un usinage extrêmement précis
- ▶ Longue durée de vie, également pour un ponçage d'arêtes agressif
- ▶ Tissu abrasif résistant à l'usure avec un grain abrasif 100 % composé de corindon de zirconium



SMT 626 SUPRA

44

- ▶ Plateau à lamelles doté d'une performance d'enlèvement de matière particulièrement élevée
- ▶ Exécution bombée - 12 degrés
- ▶ Très vaste palette d'applications
- ▶ Tissu abrasif résistant à l'usure avec un grain abrasif 100 % composé de corindon de zirconium
- ▶ Comportement de meulage silencieux



SMT 624 SUPRA

43

- ▶ Plateau à lamelles réalisant de bonnes performances d'enlèvement de matière
- ▶ Exécution bombée - 12 degrés
- ▶ Universel pour le ponçage de surfaces et d'arêtes
- ▶ Tissu abrasif en coton avec un grain 100 % corindon de zirconium
- ▶ Aucune vitrification, même avec une faible pression d'appui
- ▶ Convient également pour l'utilisation sur des meuleuses d'angle sans fil



SMT 324 SUPRA

45

- ▶ Disque fibre avec un corindon de zirconium agressif pour une utilisation professionnelle sur de l'acier et de l'inox
- ▶ Enlèvement de matière important grâce à du corindon de zirconium auto-affûtant associé à un plateau-support rigide ST 358 A



CS 565

39

- ▶ Disque fibre pour une utilisation universelle sur de l'acier
- ▶ Excellent rapport qualité-prix



CS 561

40

- ▶ Plateau-support semi-rigide pour disques fibre
- ▶ Pour le dégrossissage et le ponçage fin à partir d'un grain de 50 ou plus fin



ST 358

41

- ▶ Plateau-support rigide pour disques fibre
- ▶ Performance d'enlèvement élevée grâce à une structure rainurée
- ▶ Durabilité et résistance thermique exceptionnelles
- ▶ Idéal pour le dégrossissage



ST 358 A

41

Meulage par enlèvement de matière



Meuleuse d'angle

Caractéristiques des produits

Produit

Page

- ▶ Disque à ébarber tous usages avec une dureté de liaison moyenne
- ▶ Agressivité très élevée et durée de vie prolongée
- ▶ Convient pour l'usinage de tous les types de métaux



A 24 EXTRA

36

- ▶ Plateau à lamelles doté d'une performance d'enlèvement de matière particulièrement élevée
- ▶ Exécution bombée - 6 degrés
- ▶ Angle d'inclinaison spécial des lamelles pour un usinage extrêmement précis
- ▶ Longue durée de vie, également pour un meulage d'arêtes agressif
- ▶ Tissu abrasif résistant à l'usure avec un grain abrasif 100 % composé de corindon de zirconium



SMT 626 SUPRA

44

Meulage par enlèvement de matière

Caractéristiques des produits

Produit

Page



Meuleuse d'angle

- ▶ Plateau à lamelles doté d'une performance d'enlèvement de matière particulièrement élevée
- ▶ Exécution bombée - 12 degrés
- ▶ Très vaste palette d'applications
- ▶ Tissu abrasif résistant à l'usure avec un grain abrasif 100 % composé de corindon de zirconium
- ▶ Comportement de meulage silencieux



SMT 624 SUPRA

43

- ▶ Plateau à lamelles réalisant de bonnes performances d'enlèvement de matière
- ▶ Exécution bombée - 12 degrés
- ▶ Universel pour le ponçage de surfaces et d'arêtes
- ▶ Tissu abrasif en coton avec un grain 100 % corindon de zirconium
- ▶ Aucune vitrification, même avec une faible pression d'appui
- ▶ Convient également pour l'utilisation sur des meuleuses d'angle sans fil



SMT 324 SUPRA

45

- ▶ Performances de ponçage extrêmement élevées pour le ponçage d'arêtes avec des exigences élevées
- ▶ Tissu abrasif avec corindon céramique, liaison multiple et support polyester résistant
- ▶ Taux d'enlèvement de matière optimal avec une pression d'appui élevée sur des meuleuses d'angle puissantes



SMT 996 SPECIAL

42

- ▶ Disque fibre pour une utilisation universelle sur de l'acier
- ▶ Excellent rapport qualité-prix



CS 561

40

- ▶ Disque fibre de qualité supérieur avec un corindon de zirconium agressif pour une utilisation professionnelle sur de l'acier et de l'inox
- ▶ Enlèvement de matière important grâce à du corindon de zirconium auto-affûtant associé à un plateau-support rigide ST 358 A



CS 565

39



Bande lime

- ▶ Bande lime abrasive destinée à l'usinage d'endroits difficilement accessibles comme des soudures d'angle et des cordons de soudure internes
- ▶ Type de grains: Corindon
- ▶ Support flexible et adaptable
- ▶ Utilisation universelle sur l'acier et l'inox



CS 310 XF

47

- ▶ Bande lime abrasive de qualité supérieure avec un corindon de zirconium agressif destinée à l'usinage d'endroits difficilement accessibles
- ▶ Type de grains: Corindon de zirconium
- ▶ Support polyester résistant à la déchirure
- ▶ Utilisation universelle sur l'acier et l'inox - spécialement destiné au dégrossissage



CS 411 Y

46



Meuleuse coudée

- ▶ Disque à changement rapide pour l'utilisation sur une multitude de matériaux
- ▶ Type de grains: Corindon
- ▶ Support robuste pour une durée de vie prolongée, même avec une sollicitation élevée des arêtes
- ▶ Proportion de grain élevée pour un enlèvement de matière agressif
- ▶ Changement d'outil rapide grâce au filetage intégré



QRC 412

50

- ▶ Disque à changement rapide avec un corindon de zirconium agressif pour une utilisation sur de l'acier et de l'inox
- ▶ Type de grains: Corindon de zirconium
- ▶ Support résistant à la déchirure ; idéal pour le ponçage avec une sollicitation élevée des arêtes
- ▶ Agressivité et résistance particulièrement élevées
- ▶ Changement d'outil rapide grâce au filetage intégré



QRC 411

50

- ▶ Plateau-support pour disques à changement rapide
- ▶ Peut être serré directement avec le filetage 1/4" intégré sur la broche de la machine ou avec la tige de 6 mm joint
- ▶ Disponible en 3 degrés de dureté pour du dégrossissage à du ponçage fin



QRC 555

52

- ▶ Adaptateur pour serrage du disque à changement rapide sur une broche avec un filetage M14



QCA 555

53

Meulage par enlèvement de matière

Caractéristiques des produits

Produit

Page



- ▶ Propriétés : fraise lime cylindrique à embout sphérique - désignation selon la norme DIN 8032 : WRC
- ▶ Avantages : utilisation universelle sur surfaces, contours et rayons



55

- ▶ Propriétés : fraise lime ogive à tête arrondie - désignation selon la norme DIN 8032 : RBF
- ▶ Avantages : idéale pour le travail sur des pièces profilées



57

- ▶ Propriétés : fraise lime cylindrique à denture droite - désignation selon la norme DIN 8032 : ZYAS
- ▶ Avantages : idéale dans des alésages borgnes et sur des surfaces intérieures grâce à la denture droite



54

- ▶ Propriétés : kit 5 pièces avec denture 6, dans un coffret vissé Klingspor - Contenu : HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)



58

- ▶ Avantages : présentation des meilleures ventes, ainsi que stockage pratique et sûr des fraises



Arbre flexible



Meuleuse droite

Meulage fin et finition

Caractéristiques des produits

Produit

Page



- ▶ Tambour de satinage avec tissu abrasif
- ▶ Alésage de 19 mm avec double rainure
- ▶ Diamètre extérieur : 100 mm
- ▶ Largeur : 50 mm et 100 mm
- ▶ Pour créer un profil de ponçage régulier



64

- ▶ Tambour de satinage avec lamelles non-tissé et lamelles en tissu abrasif
- ▶ Alésage de 19 mm avec quadruple rainure
- ▶ Diamètre extérieur : 100 mm et 110 mm
- ▶ Largeur : 50 mm et 100 mm
- ▶ Permet un ponçage par enlèvement de matière et une finition en une seule étape



64

- ▶ Tambour de satinage avec lamelles en tissu abrasif
- ▶ Alésage de 19 mm avec quadruple rainure
- ▶ Diamètre extérieur : 100 mm et 110 mm
- ▶ Largeur : 50 mm et 100 mm
- ▶ Pour une finition de surface régulière



65



Machine à satiner



- ▶ La roue à lamelles polyvalente pour meuleuse d'angle
- ▶ Montage rapide et facile
- ▶ Polyvalence
- ▶ Sécurité élevée
- ▶ Idéale pour l'usinage d'endroits difficilement accessibles



61



Meuleuse d'angle

Meulage fin et finition	Caractéristiques des produits	Produit	Page	
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Roue à lamelles de meulage à lamelles abrasives ▶ Diamètre de tige: Ø 6 mm ▶ Type de grains: Corindon ▶ Utilisation universelle sur l'acier et l'inox ▶ Grande sélection de diamètres différents 	   KM 613	66	
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Roue à lamelles de meulage avec lamelles abrasives et lamelles non-tissé ▶ Diamètre de tige: Ø 6 mm ▶ Type de grains: Corindon ▶ Utilisation universelle sur l'acier et l'inox ▶ Performances régulières d'enlèvement de matière 	   NCS 600	67	
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Petit disque de meulage avec lamelles abrasives non-tissé ▶ Diamètre de tige: Ø 6 mm ▶ Type de grains: Corindon ▶ Comportement de meulage extrêmement silencieux ▶ Pour créer des profils de ponçage particulièrement fins 	   NFS 600	68	
 Arbre flexible  Meuleuse droite		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Plateau à lamelles avec tissu abrasif et lamelles non-tissé ▶ Enlèvement de matière et finition de cordons de soudure TIG sur des pièces en inox ▶ Diamètre : Ø 115 mm et 125 mm ▶ Trois degrés de finesse : Gros, moyen et très fin ▶ Comportement de meulage silencieux ▶ Réduit la pression d'appui lors du ponçage et le risque de défauts de ponçage 	  SMT 850 plus SPECIAL	60
 Meuleuse d'angle à vitesse réglable	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disque non-tissé compact haute-performance sur plateau-support en fibre de verre ▶ Diamètre : Ø 115 - 125 mm ▶ Trois degrés de finesse : Gros, moyen et très fin ▶ Produit des surfaces particulièrement fines avec une faible profondeur de rugosité ▶ Idéal comme étape de travail avant le polissage 	   NUD 500	59	
 Ponceuse pour soudures d'angle	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disque non-tissé compact haute-performance pour l'utilisation sur des ponceuses pour soudures d'angle ▶ Quatre degrés de dureté pour le ponçage par enlèvement de matière jusqu'au ponçage fin ▶ Diamètre : Ø 150 x 25,4 mm dans les épaisseurs de disques disponibles de 3 mm et 6 mm ▶ Idéal pour l'élimination de cordons de soudure et pour la création de transitions dans la zone de soudures d'angle 	  MFW 600	59	
 Meuleuse soudée	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Disque à changement rapide robuste en non-tissé pour le ponçage fin de composants en inox ▶ Dimensions : Ø 25 - 76 mm ▶ Proportion de résine élevée pour une longue durée de vie ▶ Faible encrassement ▶ Changement d'outil rapide grâce au filetage intégré 	  QRC 800	70	
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Plateau-support pour disques à changement rapide ▶ Peut être serré directement avec le filetage 1/4" intégré sur la broche de la machine ou avec la tige de 6 mm joint ▶ Disponible en 3 degrés de dureté pour du dégrossissage à du ponçage fin 	 QRC 555	71	
 Ponçage manuel	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Rouleau abrasif de qualité supérieure pour une utilisation universelle ▶ Support en coton ultra-flexible pour une adaptation optimale à la surface de la pièce ▶ Type de grains: Corindon ▶ Déchirure propre et facile à la main 	   KL 361 JF	62	

Meulage fin et finition



Bande lime

Caractéristiques des produits

- ▶ Bande Lime non-tissé à la finition de soudures d'angle ou de soudures intérieures dans des endroits difficilement accessibles
- ▶ Type de grains: Corindon
- ▶ Support en tissu à faible dilatation, idéal pour une utilisation sur des machines à air comprimé



NBF 800

69

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu



Meuleuse d'angle à vitesse réglable

Caractéristiques des produits

- ▶ Disque de nettoyage grossier sur un plateau de base en toile de verre
- ▶ Longue durée de vie grâce à la structure ouverte du non-tissé
- ▶ Performances d'enlèvement de matière et de nettoyage élevées
- ▶ Usinage préservant le matériau



NCD 200

72

- ▶ Disque non-tissé compact haute-performance sur plateau de base en toile de verre
- ▶ Diamètre : Ø 115 - 125 mm
- ▶ Trois degrés de finesse : Gros, moyen et très fin
- ▶ Produit des surfaces particulièrement fines avec une faible profondeur de rugosité
- ▶ Idéal comme étape de travail avant le polissage



NUD 500

60

- ▶ Plateau à lamelles non-tissées de qualité supérieure pour l'usinage fin
- ▶ Dimensions : Ø 115 mm et Ø 125 mm
- ▶ Trois degrés de finesse : Gros, moyen et très fine.
- ▶ Longue durée de vie grâce à la structure ouverte du non-tissé



**SMT 800
SPECIAL**

61

- ▶ Coussinets non-tissés de qualité supérieure pour le ponçage manuel
- ▶ Utilisation universelle
- ▶ Longue durée de vie grâce à la structure ouverte du non-tissé
- ▶ Structure souple et flexible
- ▶ Bonne capacité d'adaptation au contour de la pièce



NPA 400

73

- ▶ Rouleaux non-tissé de qualité supérieure pour le ponçage manuel
- ▶ Utilisation universelle
- ▶ Longue durée de vie grâce à la structure ouverte du non-tissé
- ▶ Structure souple et flexible
- ▶ Bonne capacité d'adaptation au contour de la pièce



NRO 400

74



Bande lime

- ▶ Bande lime non-tissé destinée à la finition de soudures d'angle ou de soudures intérieures dans des endroits difficilement accessibles

- ▶ Type de grains: Corindon
- ▶ Support en tissu à faible dilatation, idéal pour une utilisation sur des machines à air comprimé



NBF 800

69

Disque à tronçonner

A 930 N SPECIAL



Classe	SPECIAL
Dureté	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agressivité	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Longévité	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Utilisation:	
Acier	●
Acier inoxydable	⊙
Aluminium	⊙
Fonte	⊙

Avantages: Agressivité et durée de vie maximales pour une utilisation universelle - Faible sollicitation thermique - Faible formation de bavures - Idéal pour les machines de 110 Volts et la découpe de matériaux pleins

NOUVEAU

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
300 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 t/min	10	322627
350 x 3 x 25,4	—	80 m/s	4400 t/min	10	322628

Disque à tronçonner

A 630 N SUPRA



Classe	SUPRA
Dureté	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agressivité	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Longévité	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Utilisation:	
Acier	●
Acier inoxydable	⊙
Aluminium	⊙
Fonte	⊙

Avantages: Exécution agressive avec une durée de vie importante - Idéal pour les machines de 110 Volts et la découpe de matériaux pleins - Liaison optimisée pour une utilisation universelle - Peu d'échauffement - Formation de bavures minimale

NOUVEAU

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
350 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	4400 t/min	10	339070

Tronçonnage / Découpe

Disque à tronçonner

A 330 EXTRA



NOUVEAU

Classe EXTRA

Dureté	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agressivité	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Longévité	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Utilisation:

Acier	●
Acier inoxydable	○
Aluminium	○
Fonte	○

Avantages: Bonne stabilité durant la coupe - Temps de tronçonnage satisfaisants associés à une durée de vie prolongée - Recommandé pour tous les profils courants - Utilisable sur toutes les tronçonneuses à disques abrasifs (chop saw) dans les secteurs de l'artisanat et de l'industrie

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 t/min	10	339069

Disque à tronçonner INOX

A 980 TZ SPECIAL



Classe SPECIAL

Dureté	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agressivité	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Longévité	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Utilisation:

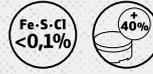
Acier inoxydable	●
Acier	●
Métaux non ferreux	●

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Temps de coupe très court - Coupes particulièrement précises et propres - Peu d'échauffement - Formation de bavures minimale, ainsi réduit de manière significative les coûts de parachèvement - Emballés par 25 pièces dans les boîtes hermétiques Kronenflex® pour une conservation des performances élevées et une protection contre l'humidité

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	322183

Keramik Disque à tronçonner

K 960 TX SPECIAL



Classe	SPECIAL
Dureté	■■■■■■■■■
Agressivité	■■■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■■■

Utilisation:	
Acier	●
Acier inoxydable	●
Aciers fortement alliés	●
Acier au carbone	●

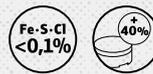
CÉRAMIQUE

Avantages: Un disque à tronçonner fin à grain céramique, pour un maximum d'agressivité et une durée de vie optimale - Sans fer, sans soufre et sans chlore - Des performances exceptionnelles pour une utilisation quotidienne - Une puissance maximale pour des efforts réduits - Conditionnement par 25 pièces dans la boîte Kronenflex®, pour des Performances élevées et une protection de l'humidité durables

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 t/min	25	328885
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 t/min	25	328886

Disque à tronçonner INOX

Z 960 TX SPECIAL



Classe	SPECIAL
Dureté	■■■■■■■■■
Agressivité	■■■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■■■

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Alliages	●
Acier au carbone	●
Titane	●

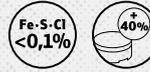
Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Idéal pour les matériaux durs tels que le titane et les aciers fortement alliés - Corindon au zircon pour réaffutage constant durant son utilisation - Peu d'échauffement - Formation de bavures minimale - Emballés par 25 pièces dans les boîtes hermétiques Kronenflex® pour une conservation des performances élevées et une protection contre l'humidité

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 t/min	25	322184
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 t/min	25	322185

Tronçonnage / Découpe

Disque à tronçonner INOX

A 960 TZ SPECIAL



Classe	SPECIAL	
Dureté	■■■■■■■■■	
Agressivité	■■■■■■■■□	
Longévité	■■■■■■■■■	

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Temps de coupe court et longue durée de vie - Peu d'échauffement - Formation de bavures minimale - Nouveau liant pour une durée de vie beaucoup plus importante - Grand nombre d'applications - Emballés par 25 pièces dans les boîtes hermétiques Kronflex® pour une conservation des performances élevées et une protection contre l'humidité

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13300 t/min	25	322180
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12200 t/min	25	322181

Disque à tronçonner

A 60 TZ SPECIAL



Classe	SPECIAL	
Dureté	■■■■■■■■□	
Agressivité	■■■■■■■■□	
Longévité	■■■■■■■■□	

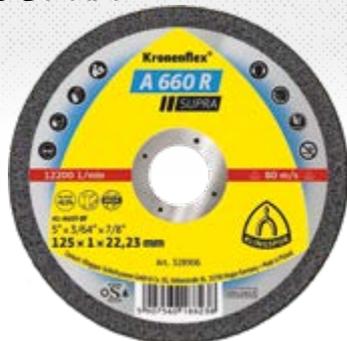
Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●
Métaux non ferreux	○

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Temps de coupe court - Formation de bavures minimum - Faible échauffement

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	13300 t/min	25	202400
125 x 1 x 22,23	— —	80 m/s	12200 t/min	25	202401

Disque à tronçonner INOX

A 660 R SUPRA



Classe	SUPRA	Utilisation:	
Dureté	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Acier inoxydable	●
Agressivité	■ ■ ■ ■ □ □ □	Acier	●
Longévité	■ ■ ■ ■ □ □ □		

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Formation de bavures minimum - Très bon pouvoir de coupe

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 t/min	25	328905
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 t/min	25	328906

Disque à tronçonner

A 60 EXTRA



Classe	EXTRA	Utilisation:	
Dureté	■ ■ ■ ■ ■ □ □	Acier inoxydable	●
Agressivité	■ ■ ■ ■ □ □ □	Métal universel	●
Longévité	■ ■ ■ ■ □ □ □		

Avantages: Formation de bavures minimum - Faible échauffement - Très bon ratio / prix performance

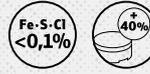
Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 t/min	25	262936
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 t/min	25	262937

Tronçonnage / Découpe

Tronçonnage / Découpe

Disque à tronçonner

A 946 TZ SPECIAL



NOUVEAU

Classe SPECIAL

Dureté	■■■■■■■■■
Agressivité	■■■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■■■

Utilisation:

Acier	●
Acier inoxydable	●
Métaux non ferreux	○
Fonte	○

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Durée de vie extrêmement longue pour toutes les applications - Utilisation universelle pour le traitement des métaux - Temps de coupe court - Formation de bavures minimum - Faible échauffement - Emballés par 25 pièces dans les boîtes hermétiques Kronenflex® pour une conservation des performances élevées et une protection contre l'humidité

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 t/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 t/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 t/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 t/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 t/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 t/min	25	339114

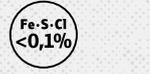
Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Disque à tronçonner INOX

A 46 TZ SPECIAL



NOUVELLE COMPOSITION

Classe SPECIAL

Dureté	■■■■■■■■□
Agressivité	■■■■■■■■□
Longévité	■■■■■■■■□

Utilisation:

Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Pas de ferrite, de soufre et de chlore - Utilisation universelle sur acier et acier inoxydable (INOX) - Premier choix pour applications professionnelles et découpe rapide de matériaux exigeants

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 t/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 t/min	25	235378
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 t/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 t/min	25	235379
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 t/min	25	221161
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 t/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 t/min	25	265044

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Disque à tronçonner INOX

A 646 R SUPRA



Fe-S-Cl
<0,1%

Classe	SUPRA
Dureté	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agressivité	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Longévité	■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Pas de ferrite, de soufre et de chlore - Utilisation universelle sur acier et acier inoxydable (INOX) - Disque en corindon auto-affûtant calciné - Agressivité particulièrement élevée pour la découpe d'aciers pleins

NOUVEAU

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	340946
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	340942

Disque à tronçonner

A 346 EXTRA



Fe-S-Cl
<0,1%

Classe	EXTRA
Dureté	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agressivité	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Longévité	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Utilisation:	
Aluminium	●
Acier inoxydable	●
Acier	●

Avantages: Pas de ferrite, de soufre et de chlore - Utilisation universelle sur acier et acier inoxydable (INOX) - Disque en corindon calciné cubique, auto-affûtant - Bavures minimales, durée de vie plus longue - Convient particulièrement à la découpe de matériaux plus fins comme les profilés ou les tuyaux

NOUVEAU

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	340938

Tronçonnage / Découpe

Disque à tronçonner INOX

A 36 TZ SPECIAL



Classe	SPECIAL
Dureté	■■■■■■■□
Agressivité	■■■■■■■□
Longévité	■■■■■■■□□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	○



Avantages: Très bon pouvoir de coupe même à faible pression

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 2 x 22,23	— —	80 m/s	13300 t/min	25	136549
125 x 2 x 22,23	— —	80 m/s	12200 t/min	25	136550
180 x 2 x 22,23	— —	80 m/s	8500 t/min	25	136551
230 x 2 x 22,23	— —	80 m/s	6600 t/min	25	136552

Disque à tronçonner

A 24 R SUPRA



Classe	SUPRA
Dureté	■■■■■■■□
Agressivité	■■■■■■■□
Longévité	■■■■■■■□□

Utilisation:	
Acier	●
Acier inoxydable	○
Fonte	○



Avantages: Composition optimisée pour le travail sur l'acier - Peut être utilisé sur l'acier inoxydable - Bonnes propriétés coupantes

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 2,5 x 22,23	— —	80 m/s	13300 t/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23	— —	80 m/s	12200 t/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23	— —	80 m/s	12200 t/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23	— —	80 m/s	10200 t/min	25	6667
180 x 3 x 22,23	— —	80 m/s	8500 t/min	25	13456
180 x 3 x 22,23	— —	80 m/s	8500 t/min	25	13470
180 x 3,5 x 22,23	— —	80 m/s	8500 t/min	25	13474
230 x 3 x 22,23	— —	80 m/s	6600 t/min	25	13464
230 x 3 x 22,23	— —	80 m/s	6600 t/min	25	13478

Disque à tronçonner

A 24 EXTRA



Classe	EXTRA
Dureté	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agressivité	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Longévité	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Utilisation:
Métal universel ●

Avantages: Efficacité prouvée des millions de fois - Disque standard avec un rapport qualité/prix exceptionnel - Pour une utilisation universelle sur le métal - Coupe rapide des matériaux résistants

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	188461
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	188463
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 t/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 t/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	25	189000
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	25	13492

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière

Tronçonnage / Découpe

Meule à ébarber

A 24 R/36 SPECIAL



Classe	SPECIAL
Dureté	■■■■■□□□
Agressivité	■■■■■□□□
Longévité	■■■■■□□□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●

Avantages: Disque spécial pour l'industrie nucléaire - Pas de ferrite, soufre et chlore - Rapport optimal entre l'enlèvement et la tenue

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	2463

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Disque à tronçonner et à meuler

A 46 VZ SPECIAL



Classe	SPECIAL
Dureté	■■■■■■■□
Agressivité	■■■■■□□□
Longévité	■■■■■□□□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●
Métaux non ferreux	○

Avantages: Longue durée de vie - Multifonction: coupe et meulage léger avec le même disque - Coupe très agressive - Pas de changement de disque nécessaire

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	25	298177

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière



Meule à ébarber

A 624 T SUPRA



Classe	SUPRA	Utilisation:
Dureté	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □	Acier ●
Agressivité	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Acier inoxydable ●
Longévité	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	Fonte ●

Avantages: Mélange spécial pour l'usinage de matériaux divers - Rapport optimal entre l'enlèvement et la tenue

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	10	325218

Meule à ébarber

A 24 R SUPRA



Classe	SUPRA	Utilisation:
Dureté	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Acier ●
Agressivité	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Acier inoxydable ①
Longévité	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Fonte ①

Avantages: Optimisé pour une utilisation sur l'acier - Convient aussi pour une utilisation sur l'acier inoxydable - Large choix de dimensions

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 t/min	10	13403
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13413
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	10	13433

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des copeaux de revenu

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière

Meule à ébarber

A 24 EXTRA



Classe	EXTRA
Dureté	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agressivité	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Longévité	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Utilisation:	
Métal universel	●



Avantages: Disque avec un excellent rapport qualité/prix - Pour une utilisation universelle dans le métal - Excellents résultats sur toutes les meuleuses d'angle

Diamètre x largeur x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 t/min	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 t/min	10	188466
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 t/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 t/min	10	13444
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 t/min	10	13447

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des copeurs de revenu

Disques fibre abrasifs, multiliant

FS 966 ACT



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré

Utilisation:

Acier inoxydable ●

CÉRAMIQUE

Avantages: Microcristaux auto-aiguisant - Agressivité importante pendant toute la durée de vie - Tenue des grains exceptionnelle - Longue durée de vie, convient particulièrement aux applications à contraintes élevées - Améliore la coupe grâce au faible échauffement - Le multiliant évite la coloration par échauffement

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diamètre x alésage en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
115 x 22	24	⊗ 30	25	318532
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
125 x 22	24	⊗ 30	25	318305
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495
125 x 22	50	⊗ 30	25	318655
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497
180 x 22	24	⊗ 30	25	318352
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	50	⊗ 30	25	316500
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière

Disques fibre abrasifs

FS 964 ACT



CÉRAMIQUE



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré

Utilisation:

Acier	●
Acier inoxydable	●

Avantages: Disque haut de gamme offrant des performances exceptionnelles sur acier - Aggressivité élevée sur toute la durée d'utilisation grâce à un grain céramique avec un effet auto-affûteur microcristallin - Advanced Coating Technologie (ACT) pour une adhérence particulièrement élevée du grain et une durée de vie prolongée

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diamètre x alésage en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
115 x 22	24	⊗ 30	25	330478
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481
125 x 22	24	⊗ 30	25	330484
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490
180 x 22	24	⊗ 30	25	330489
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des copeurs de revenu

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière



Disques fibre abrasifs

CS 565



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré

Utilisation:

Acier inoxydable	●
Acier	●
Métal universel	●

Avantages: Effet auto-aiguisant - Agressivité importante sur l'acier inoxydable - Idéal pour l'enlèvement de matière important - Excellent rapport qualité/prix

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diamètre x alésage en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des copeurs de revenu

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière

Disques fibre abrasifs

CS 561



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré

Utilisation:

Acier	●	Acier inoxydable	⓪
Métaux non ferreux	●	Bois	⓪
Métal universel	●		
Matière plastique	⓪		

Avantages: Pour une utilisation universelle - Large choix de diamètres, de tailles de grains et de perforations

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diamètre x alésage en mm	Grain	Formes de perforation	Unité d'emballage	Référence
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des copeaux de revenu

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière



Plateaux supports

ST 358



Avantages: Plateau support souple qui s'adapte aux pièces profilées - Pour une utilisation universelle, spécialement pour la finition des surfaces (grain 50 et plus fin) - Résiste aux fortes températures

Diamètre en mm	Raccordement	Compatible avec	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115	filetage M 14	Diamètre 115 x 22	80 m/s	13300 t/min	1	14838
125	filetage M 14	Diamètre 125 x 22	80 m/s	12200 t/min	1	14835
180	filetage M 14	Diamètre 180 x 22	80 m/s	8500 t/min	1	14840

Plateaux supports

ST 358 A



Avantages: Pour le gros enlèvement - Coupe à froid - Agressivité améliorée grâce à la dureté et à la surface nervurée - Stable et résistant aux températures élevées

Diamètre en mm	Raccordement	Compatible avec	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115	filetage M 14	Diamètre 115 x 22	80 m/s	13300 t/min	1	126346
125	filetage M 14	Diamètre 125 x 22	80 m/s	12200 t/min	1	126347
180	filetage M 14	Diamètre 180 x 22	80 m/s	8500 t/min	1	126348

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des copeaux de revenu

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière

Tronçonnage / Découpe

Plateaux à lamelles, multiliant

SMT 996 SPECIAL



KERAMIK

Classe	SPECIAL
Agressivité	■■■■■■■■■
Longévité	■■■■■■■■□

Utilisation:	
Acier inoxydable	●

Propriétés	
Nature du grain	Corindon céramique, multiliant
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 6°

Avantages: Meulage agressif avec un minimum d'effort - Bonne tenue sur les arêtes - Meulage à froid grâce au multiliant - Enlèvement optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances et une pression élevée

Granulométrie:

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	322849
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	322850
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	322851
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	322852
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	322853
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	322854

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Plateaux à lamelles

SMT 926 SPECIAL



Classe	SPECIAL
Agressivité	■■■■■■■■□
Longévité	■■■■■■■■■

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●

Propriétés	
Nature du grain	Corindon au zircon
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 6°

Avantages: Taux d'enlèvement et durée de vie maximums - Particulièrement adapté au meulage grossier de l'acier et de l'acier inoxydable - Enlèvement optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances et une pression élevée

Granulométrie:

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	321703
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	321706
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	321708
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	321704
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	321707
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	321709
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 t/min	10	321705

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière



Plateaux à lamelles

SMT 624 SUPRA



Classe SUPRA

Agressivité ■■■■■■□

Longévité ■■■■■■□

Utilisation:

Acier inoxydable ●

Acier ●



Propriétés

Nature du grain Corindon au zircon

Plateau Fibres de verre

Exécution Bombée 12°

Avantages: Taux d'enlèvement agressif et comportement confortable dans son utilisation - Produit universel pour un meulage exigeant d'acier et d'acier inoxydable - Débit de coupe optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	322765
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	322767
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	322768
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	322772
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	322774
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	322775
150 x 22,23		40	80 m/s	10200 t/min	10	322778
150 x 22,23		60	80 m/s	10200 t/min	10	322779
150 x 22,23		80	80 m/s	10200 t/min	10	322780
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 t/min	10	322783
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 t/min	10	322785
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 t/min	10	322786

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière

Tronçonnage / Découpe

Plateaux à lamelles

SMT 628 SUPRA



Classe	SUPRA
Agressivité	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Longévité	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●



Propriétés	
Nature du grain	Corindon au zircon
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Plate

Avantages: Particulièrement adapté pour le surfacage d'acier et d'acier inoxydable - Débit de coupe optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances - Taux d'enlèvement agressif et comportement confortable dans son utilisation

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	322790																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	322792																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	322793																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	322796																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	322798																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	322799																		

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Plateaux à lamelles

SMT 626 SUPRA



Classe	SUPRA
Agressivité	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Longévité	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Utilisation:	
Acier inoxydable	●
Acier	●



Propriétés	
Nature du grain	Corindon au zircon
Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 6°

Avantages: Très important taux d'enlèvement - Durée de vie considérable grâce à l'angle unique des lamelles

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	321689																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	321694																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	321697																		
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	321690																		
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	321695																		
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	321698																		
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 t/min	10	321691																		

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière



Plateaux à lamelles

SMT 324 EXTRA



Classe EXTRA

Agressivité ■■■■■□□

Longévité ■■■■■□□

Utilisation:

Acier inoxydable ●

Acier ●



Propriétés

Nature du grain Corindon au zircon

Plateau Fibres de verre

Exécution Bombée 12°

Avantages: Produit universel pour le travail des surfaces et des contours sur l'acier et l'acier inoxydable - Bon débit de coupe sur les meuleuses d'angle de toutes puissances - Pas de glaçage même en meulage à basse pression

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 t/min	10	321509
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 t/min	10	321511
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 t/min	10	321513
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 t/min	10	321510
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 t/min	10	321512
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 t/min	10	321514

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des copeaux de revenu

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 411 Y



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré
Support	Y-polyester

Utilisation:

Acier inoxydable	●
Acier	●
Métal universel	●

Avantages: Bandes résistant à la déchirure pour montage sur ponceuses à bandes limes portatives - Grande agressivité et haut rendement grâce aux substances abrasives actives - Spécialement pour l'acier inoxydable, mais peut convenir pour l'acier et les métaux en général

Granulométrie:

16		24		30		36		40		50		60		80		100		120		150		180		220		240		280		320		360		400		500		600		800		1000		1200		1500		2000					
Largeur x longueur en mm		Grain		Forme de joint		Unité d'emballage		Référence																																													
9 x 533		40		F4G		25		286886																																													
9 x 533		60		F4G		25		286887																																													
9 x 533		80		F4G		25		286888																																													
9 x 533		120		F4G		30		286889																																													
10 x 330		40		F4G		25		325250																																													
10 x 330		60		F4G		25		302797																																													
10 x 330		80		F4G		25		302798																																													
13 x 455		40		F4G		25		300713																																													
13 x 455		60		F4G		25		300714																																													
13 x 455		80		F4G		25		300935																																													
13 x 455		120		F4G		25		300712																																													
13 x 610		40		F4G		25		322530																																													
13 x 610		60		F4G		25		302784																																													
13 x 610		80		F4G		25		302785																																													
20 x 520		40		F4G		25		322532																																													
20 x 520		60		F4G		25		302791																																													
20 x 520		80		F4G		25		302792																																													

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des copeaux de revenu

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière



Abrasif sur support toile

CS 710 XF



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	XF-toile

Utilisation:

Acier	●
Acier inoxydable	●
Métaux non ferreux	●

Avantages: Meulage mécanique de pièces moulées et de joints soudés dans l'industrie et l'artisanat - Support flexible et résistant à la déchirure - Bande abrasive avec corindon optimisé

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000										
Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence						
9 x 533	80	F4G	25	342297						
9 x 533	120	F4G	25	342296						
10 x 330	80	F4G	25	342302						
10 x 330	120	F4G	25	342303						
13 x 455	80	F4G	25	342298						
13 x 455	120	F4G	25	342299						
13 x 610	80	F4G	25	342301						
13 x 610	120	F4G	25	342300						

Abrasif sur support toile

CS 310 XF



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Support	XF-toile

Utilisation:

Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●
Acier	●

Avantages: Bande universelle pour le travail des rayons et des contours dans l'industrie métallurgique

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000										
Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence						
9 x 533	40	F4G	25	286879						
9 x 533	60	F4G	25	156968						
9 x 533	80	F4G	25	286880						
9 x 533	120	F4G	25	286881						
10 x 330	40	F4G	25	86104						
10 x 330	60	F4G	25	71110						
10 x 330	80	F4G	25	71111						
10 x 330	120	F4G	25	71957						
12 x 520	40	F4G	25	160139						

Suite →

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière

→ ATTENTION: Suite CS 310 XF, Abrasif sur support toile

Largeur x longueur en mm	Grain	Forme de joint	Unité d'emballage	Référence
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963

Troçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

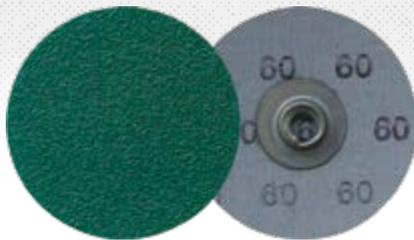
Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Disque à changement rapide

QMC 910



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré

Utilisation:

Acier inoxydable	●
Aciers fortement alliés	●

Avantages: Débit de coupe extrêmement élevé grâce aux micro-cristaux et aux grains céramique auto-aiguissant - Abrasif agressif en continu - Le multiliant permet une coupe à froid sur l'acier inoxydable

CÉRAMIQUE

Granulométrie:

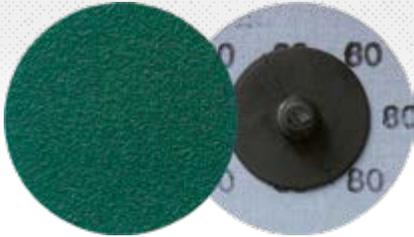
Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
38	40	100	295357
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	40	100	295367
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière



Disque à changement rapide

QRC 910



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon céramique
Poudrage	Serré

Utilisation:

Acier inoxydable	●
Aciers fortement alliés	●

Avantages: Débit de coupe extrêmement élevé grâce aux micro-cristaux et aux grains céramique auto-aiguisant - Abrasif agressif en continu - Le multipliant permet une coupe à froid sur l'acier inoxydable

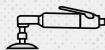
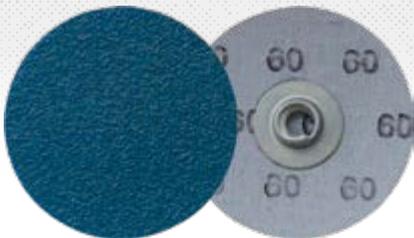
CÉRAMIQUE

Granulométrie:

Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
50	40	100	295372
50	60	100	295374
50	80	100	295375

Disque à changement rapide

QMC 411



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré

Utilisation:

Acier inoxydable	●
Métal universel	●

Avantages: Abrasif agressif grâce au corindon au zircon auto-aiguisant - Débit de coupe élevé sur l'acier et l'acier inoxydable

Granulométrie:

Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
50	36	100	295300
50	40	100	295301
50	60	100	295303
50	80	100	295304
50	120	100	295305
76	36	50	295312
76	60	50	295315
76	80	50	295316

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

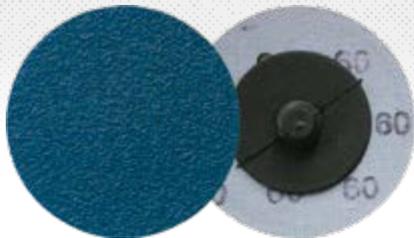
Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des copeaux de revenu

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière

Tronçonnage / Découpe

Disque à changement rapide

QRC 411



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon au zircon
Poudrage	Serré

Utilisation:

Acier inoxydable	●
Métal universel	●

Avantages: Abrasif agressif grâce au corindon au zircon auto-aiguisant - Débit de coupe élevé sur l'acier et l'acier inoxydable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence																
50	36	100	295306																
50	40	100	295307																
50	60	100	295309																
50	80	100	295310																
50	120	100	295311																
76	36	50	295318																
76	60	50	295321																
76	80	50	295322																
76	120	50	295323																

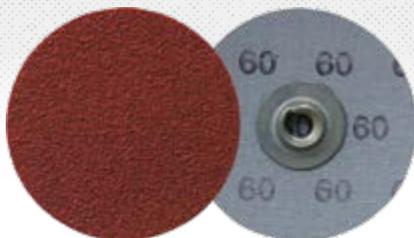
Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Disque à changement rapide

QMC 412



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré

Utilisation:

Métal universel	●
Métaux non ferreux	●

Avantages: Utilisation universelle pour le ponçage grossier et intermédiaire

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence																
38	36	100	295174																
38	60	100	295177																
38	80	100	295178																
38	120	100	295180																

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Suite →

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière



→ ATTENTION: Suite QMC 412, Disque à changement rapide

Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	120	50	295224

Disque à changement rapide

QRC 412



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré

Utilisation:

Métal universel	●
Métaux non ferreux	●

Avantages: Utilisation universelle pour le ponçage grossier et intermédiaire

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diamètre en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des copeaux de revenu

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Plateaux supports

QMC 555



Avantages: Pour un montage sécurisé des QMC - Optimisation des propriétés abrasives (agressivité, qualité de surface) grâce aux trois niveaux de rigidités

Diamètre x tige en mm	Dureté	Couleur	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
38 x 6	doux	gris	30000 t/min	1	300058
38 x 6	moyen	bleu	30000 t/min	1	295424
50 x 6	doux	gris	30000 t/min	1	300060
50 x 6	moyen	bleu	30000 t/min	1	295426
50 x 6	dur	rouge	30000 t/min	1	295427
76 x 6	doux	gris	20000 t/min	1	300061
76 x 6	moyen	bleu	20000 t/min	1	295430
76 x 6	dur	rouge	20000 t/min	1	295431

Plateaux supports

QRC 555



Avantages: Pour un montage sécurisé des QRC - Optimisation des propriétés abrasives (agressivité, qualité de surface) grâce aux deux niveaux de rigidités

Diamètre x tige en mm	Dureté	Couleur	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
38 x 6	moyen	bleu	30000 t/min	1	295425
50 x 6	moyen	bleu	30000 t/min	1	295428
50 x 6	dur	rouge	30000 t/min	1	295429
76 x 6	moyen	bleu	20000 t/min	1	295432
76 x 6	dur	rouge	20000 t/min	1	295433

Adaptateur pour disques à changement rapide

QCA 555



Avantages: Adaptateur pour disques à changement rapide avec filet M14 - Permet l'utilisation de Disques à changement rapide Klingspor sur toutes les meuleuses d'angle courantes

Largeur x longueur en mm	Raccordement	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
20 x 30	filetage M14	80 m/s	75400 t/min	1	308693

Montage sur une meuleuse d'angle

Avec l'adaptateur QCA 555, vous pouvez utiliser les disques Quick Change sur des meuleuses d'angle courantes avec une broche de fixation M14.

1. Montez l'adaptateur QCA 555 avec le filetage M14 sur votre meuleuse d'angle. La bride de fixation inférieure peut rester sur la machine.
2. Fixez le plateau-support QMC 555 ou QRC 555 avec le filetage 1/4" sur l'adaptateur.



Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

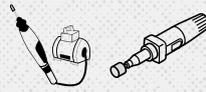
Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

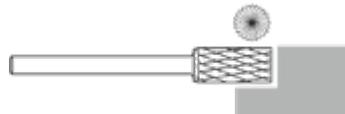
Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 B



Propriétés: Fraise cylindrique avec coupe en bout - Désignation selon la norme DIN 8032: ZYAS
Avantages: La coupe en bout permet son utilisation dans les trous borgnes et les contours intérieurs



Diamètre en mm	Long. taill. en mm	Longueur totale en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
3	14	38	3	3	10	295479
3	14	38	3	6	5	295483
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	25	70	6	6	1	295610
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

Guide de référence des dentures

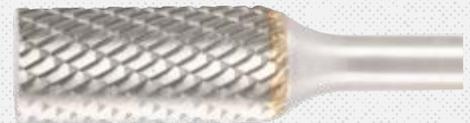
3 Aluminium

Denture grossière pour fort enlèvement de matière sur métaux non ferreux et plastiques



6 Top ventes

Denture croisée pour utilisation générale, meilleur contrôle du travail et finesse des copeaux.



10 Denture haute performance pour acier

Denture optimisée pour l'usinage de l'acier, enlèvement de matière nettement supérieur en comparaison avec une denture hélicoïdale alternée standard



11 Denture haute performance pour INOX

Denture optimisée pour l'usinage d'aciers inoxydables austénitiques, résistants à la rouille et aux acides ; performance d'enlèvement nettement supérieure en comparaison avec une denture hélicoïdale alternée standard

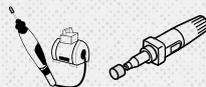


Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière



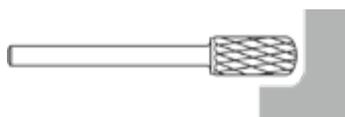
Fraises en carbure de tungstène

HF 100 C



Propriétés: Fraîse cylindrique à bout rond - Désignation selon la norme DIN 8032: WRC

Avantages: Pour surfaçage, contours et rayons



Diamètre en mm	Long.taill. en mm	Longueur totale en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	25	70	6	6	1	295753
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des copeaux de revenu

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de
soudure

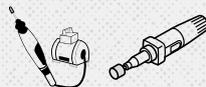
Meulage par enlèvement de
matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure,
enlèvement des copeaux de revenu

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 D



Propriétés: Fraise boule - Désignation selon la norme DIN 8032: KUD

Avantages: Pour une utilisation sur les contours - Pour l'ébavurage intérieur



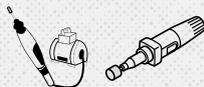
Diamètre en mm	Long. taill. en mm	Longueur totale en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
3	2,5	38	3	6	5	295784
6	4,7	50	6	3	1	295816
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
8	6	52	6	11	1	334144
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière



Fraises en carbure de tungstène

HF 100 F



Propriétés: Fraise ogive à tête arrondie - Désignation selon la norme DIN 8032: RBF

Avantages: Adaptée au travail des pièces moulées



Diamètre en mm	Long.taill. en mm	Longueur totale en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	3	1	295968
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
6	18	50	6	10	1	334151
8	20	65	6	10	1	334153
12,7	25	70	6	10	1	334157
6	18	50	6	11	1	334152
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

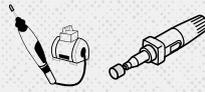
Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des copeaux de revenu

Préparation du cordon de soudure / Meulage par enlèvement de matière

Tronçonnage / Découpe

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 Inox



Propriétés: Assortiment de 5 fraises, denture 11, dans un coffret fermé Klingspor

Contenu: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

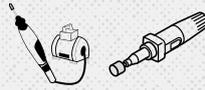
Avantages: Présentation de la meilleure denture pour l'inox - Rangement pratique et sécurisé des fraises - Denture optimisée pour l'inox austénitique, résistant à la rouille et aux acides - Véritablement un pouvoir de coupe très important en comparaison à une denture classique

Dimension en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Préparation du cordon de soudure

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 Set



Propriétés: Assortiment de 5 fraises, denture 6, dans un coffret fermé Klingspor

Contenu: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

Avantages: Présentation des meilleures ventes - Rangement pratique et sécurisé des fraises

Dimension en mm	Diamètre de la queue en mm	Denture	Unité d'emballage	Référence
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Meulage fin et finition

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Disques texture haute performance

NUD 500



Utilisation:

- Aciers alliés ●
- Aciers fortement alliés ●
- Métaux non ferreux ●
- Métaux légers ●
- Aciers au chrome et au nickel ●
- Acier ●
- Titane ●

Propriétés

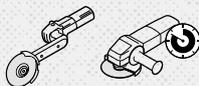
Nature du grain SiC

Avantages: Pour le nettoyage et le polissage grossier de surfaces - Pour le ponçage de cordons de soudure - Économise des étapes de travail - Nettoyage et finition précis de surfaces - Ponçage fin avec une très faible rugosité du matériau traité

Diamètre x largeur x alésage en mm	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Vitesse de rotation conseillée	Unité d'emballage	Référence
115 x 13 x 22,23	grossier	gris	63 m/s	10450 t/min	5800 t/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	moyen	gris	63 m/s	10450 t/min	5800 t/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	très fin	gris	63 m/s	10450 t/min	5800 t/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	grossier	gris	63 m/s	9600 t/min	5300 t/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	moyen	gris	63 m/s	9600 t/min	5300 t/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	très fin	gris	63 m/s	9600 t/min	5300 t/min	5	337863

Disques texture haute performance

MFW 600



Utilisation:

- Acier ●
- Acier inoxydable ●
- Métaux non ferreux ●

Propriétés

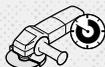
Liant Résine synthétique
Nature du grain SiC

Avantages: Produit spécial pour la finition des raccords de soudure - 4 niveaux de granulométries allant de l'enlèvement jusqu'à la finition brillante

Diamètre x largeur x alésage en mm	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
125 x 6 x 22	grossier	rouge	59 m/s	9000 t/min	5	342218
125 x 6 x 22	moyen	gris	59 m/s	9000 t/min	5	342219
125 x 6 x 22	fin	gris	39 m/s	5900 t/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	grossier	rouge	59 m/s	7500 t/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	moyen	gris	59 m/s	7500 t/min	10	337949
150 x 3 x 25,4	fin	gris	39 m/s	5000 t/min	10	337950
150 x 6 x 25,4	grossier	rouge	59 m/s	7500 t/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	moyen	gris	59 m/s	7500 t/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fin	gris	39 m/s	5000 t/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	très fin	gris	39 m/s	5000 t/min	5	337947

Plateaux à lamelles combinées

SMT 850 plus SPECIAL



Utilisation:

Acier inoxydable ●

Propriétés

Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 12°

Avantages: Disque texture combinée de haute qualité - Convient particulièrement à l'usinage des cordons de soudures TIG ou sur les pièces en acier inoxydable - Finition constante tout au long de la durée de vie - Enlèvement et finition en une passe

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grain	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Vitesse de travail conseillée	Vitesse de rotation conseillée	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		60	grossier	brun	80 m/s	13300 t/min	42 m/s	7000 t/min	5	312556
115 x 22,23		80	moyen	brun rougeâtre	80 m/s	13300 t/min	42 m/s	7000 t/min	5	312557
115 x 22,23		120	très fin	vert	80 m/s	13300 t/min	42 m/s	7000 t/min	5	312558
125 x 22,23		60	grossier	brun	80 m/s	12200 t/min	42 m/s	6400 t/min	5	312559
125 x 22,23		80	moyen	brun rougeâtre	80 m/s	12200 t/min	42 m/s	6400 t/min	5	312560
125 x 22,23		120	très fin	vert	80 m/s	12200 t/min	42 m/s	6400 t/min	5	312561

Plateaux à lamelles texture

SMT 800 SPECIAL



Utilisation:

Acier inoxydable ●
Acier ●

Propriétés

Plateau	Fibres de verre
Exécution	Bombée 12°

Avantages: Disque texture de haute qualité pour la finition sur l'acier inoxydable - Résultat optimal avec les meuleuses d'angles à vitesses variables - Trois niveaux de granulométries

Diamètre x alésage en mm	Forme	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Vitesse de travail conseillée	Vitesse de rotation conseillée	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		grossier	brun	80 m/s	13300 t/min	42 m/s	7000 t/min	5	278495
115 x 22,23		moyen	brun rougeâtre	80 m/s	13300 t/min	42 m/s	7000 t/min	5	278496
115 x 22,23		très fin	vert	80 m/s	13300 t/min	42 m/s	7000 t/min	5	278497
125 x 22,23		grossier	brun	80 m/s	12200 t/min	42 m/s	6400 t/min	5	278498
125 x 22,23		moyen	brun rougeâtre	80 m/s	12200 t/min	42 m/s	6400 t/min	5	278499
125 x 22,23		très fin	vert	80 m/s	12200 t/min	42 m/s	6400 t/min	5	278500

Meulage fin et finition

Roues à lamelles pour meuleuse d'angle

WSM 617



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:

Acier	●	Bois	●
Acier inoxydable	●		
Peinture	●		
Matière plastique	●		

Avantages: Peut-être utilisé avec toutes les meuleuses d'angle standards (80 m/s) - Pour une utilisation universelle; frontale ou radiale - Changement manuel aisé

Granulométrie:

		16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000					
Diamètre x Largeur en mm	Grain	Raccordement																										Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 20	40	filetage M14																										80 m/s	13300 t/min	2	277014
115 x 20	60	filetage M14																										80 m/s	13300 t/min	2	277015
115 x 20	80	filetage M14																										80 m/s	13300 t/min	2	277016
115 x 20	120	filetage M14																										80 m/s	13300 t/min	2	277017
125 x 20	40	filetage M14																										80 m/s	12200 t/min	2	277018
125 x 20	60	filetage M14																										80 m/s	12200 t/min	2	277019
125 x 20	80	filetage M14																										80 m/s	12200 t/min	2	277020
125 x 20	120	filetage M14																										80 m/s	12200 t/min	2	277021

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleures de revenu

Abrasif sur support toile, brune

KL 361 JF



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Unterlage	JF-toile

Utilisation:

Acier inoxydable	●
Acier	●
Métal universel	●
Métaux non ferreux	●

Bois	●
Matière plastique	○

Avantages: Revêtement abrasif de haute qualité - Adapté au travail des contours des pièces profilées - Découpe du rouleau propre et facile

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
30 x 50000	60	1	3787
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	240	1	4210
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	240	1	3842
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	240	1	3858

Meulage fin et finition

Abrasif sur support toile, brune

KL 385 JF



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Serré
Unterlage	JF-toile

Utilisation:

Métal universel	●	Bois	⓪
Métaux non ferreux	●		
Acier inoxydable	⓪		
Matière plastique	⓪		

Avantages: Abrasif universel à prix attractif pour le ponçage de profils - Adapté au travail des contours des pièces profilées - Découpe du rouleau propre et facile

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Largeur x longueur en mm	Grain	Unité d'emballage	Référence
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	60	1	218079
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	240	1	218086
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	240	1	218103

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleures de revenu

Tambours abrasifs de satinage

SM 611 S



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:

Peinture/vernis/mastic	●
Bois	●
Matière plastique	●
Métal universel	●

Avantages: Finition de surface régulière - Produit spécial pour la finition de surface

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																				
Diamètre x largeur x alésage en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence															
100 x 50 x 19	40	19 m/s	3700 t/min	3	60868															
100 x 50 x 19	60	19 m/s	3700 t/min	3	60899															
100 x 50 x 19	80	19 m/s	3700 t/min	3	60943															
100 x 50 x 19	120	19 m/s	3700 t/min	3	61045															
100 x 100 x 19	40	19 m/s	3700 t/min	1	83167															
100 x 100 x 19	60	19 m/s	3700 t/min	1	7325															
100 x 100 x 19	120	19 m/s	3700 t/min	1	93076															

Tambours abrasifs de satinage

NCW 600 S



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:

Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Matière plastique	⊙

Avantages: Débit de coupe élevé et bonne finition de surface grâce à la combinaison de lamelles en toile et de lamelles en texture - Longue durée de vie

Diamètre x largeur x alésage en mm	Grain	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 50 x 19	80	grossier	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	très fin	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	grossier	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	1	258905
100 x 100 x 19	100	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	très fin	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	1	258908

Suite →

Meulage fin et finition

→ ATTENTION: Suite NCW 600 S, Tambours abrasifs de satinage

Diamètre x largeur x alésage en mm	Grain	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
110 x 100 x 19	80	grossier	brun rougeâtre	19 m/s	3300 t/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3300 t/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3300 t/min	1	320248
110 x 100 x 19	180	très fin	brun rougeâtre	19 m/s	3300 t/min	1	320249

Tambours abrasifs de satinage

NFW 600 S



Propriétés

Liant Résine synthétique

Nature du grain Corindon

Utilisation:

Métal universel ●

Acier inoxydable ●

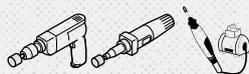


Avantages: Finition constante tout au long de la durée de vie - Outil optimal composé de lamelles en texture de haute qualité pour la finition mate ou satinée

Diamètre x largeur x alésage en mm	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
100 x 50 x 19	grossier	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	3	259853
100 x 50 x 19	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	3	259854
100 x 50 x 19	très fin	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	3	259895
100 x 100 x 19	grossier	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	1	258895
100 x 100 x 19	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	1	258896
100 x 100 x 19	très fin	brun rougeâtre	19 m/s	3700 t/min	1	258897
110 x 100 x 19	grossier	brun rougeâtre	19 m/s	3300 t/min	1	320253
110 x 100 x 19	moyen	brun rougeâtre	19 m/s	3300 t/min	1	320254
110 x 100 x 19	très fin	brun rougeâtre	19 m/s	3300 t/min	1	320255

Roues à lamelles sur tige

KM 613



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:

Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Bois	○
Matière plastique	○

Avantages: Produit universel pour les matériaux en acier et acier inoxydable - Débit de coupe constant - Convient pour les zones difficiles d'accès

Granulométrie:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diamètre x largeur x tige en mm	Grain	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 t/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 t/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 t/min	10	12845
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 t/min	10	12847
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 t/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 t/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 t/min	10	12944
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 t/min	10	12946
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 t/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 t/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 t/min	10	12998
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 t/min	10	13000
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 t/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 t/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 t/min	10	13052
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 t/min	10	13054
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 t/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 t/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 t/min	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 t/min	10	13144

Meulage fin et finition

Polissoir à lamelles combiné

NCS 600



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:

Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Matière plastique	○

Avantages: Débit de coupe élevé et bonne finition de surface grâce à la combinaison de lamelles en toile et de lamelles en texture - Longue durée de vie

Diamètre x largeur x tige en mm	Grain	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
50 x 30 x 6	60	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	12200 t/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	12200 t/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	12200 t/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	12200 t/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	7600 t/min	10	258944
80 x 50 x 6	100	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	7600 t/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	7600 t/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	7600 t/min	10	258947

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

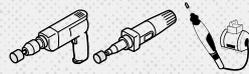
Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Polissoirs texture

NFS 600



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:

Métal universel	●
Acier inoxydable	●

Avantages: Finition constante tout au long de la durée de vie - Outil optimal composé de lamelles en texture de haute qualité pour la finition mate ou satinée

Diamètre x largeur x tige en mm	Grade	Couleur	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
50 x 30 x 6	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	12200 t/min	10	258917
50 x 30 x 6	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	12200 t/min	10	258918
50 x 30 x 6	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	12200 t/min	10	258919
60 x 30 x 6	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258920
60 x 30 x 6	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258921
60 x 30 x 6	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258922
60 x 50 x 6	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258923
60 x 50 x 6	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258924
60 x 50 x 6	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	10200 t/min	10	258925
80 x 50 x 6	grossier	brun rougeâtre	32 m/s	7600 t/min	10	258926
80 x 50 x 6	moyen	brun rougeâtre	32 m/s	7600 t/min	10	258927
80 x 50 x 6	très fin	brun rougeâtre	32 m/s	7600 t/min	10	258928

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Bande texture non tissée

NBF 800



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:

Acier inoxydable	●
Métaux non ferreux	●
Métal universel	○

Avantages: Bande spéciale pour la finition de surfaces avec ponceuses à bandes limes portatives - Idéal pour, enlever les décolorations, l'ébavurage léger, obtenir une surface égale et une finition mate - Encrassement minimum et longue durée de vie

Largeur x longueur en mm	Forme de joint	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
9 x 533	F4W	brun	grossier	10	258652
9 x 533	F4W	brun rougeâtre	moyen	10	258653
9 x 533	F4W	bleue	très fin	10	258654
10 x 330	F4W	brun	grossier	10	258655
10 x 330	F4W	brun rougeâtre	moyen	10	258656
10 x 330	F4W	bleue	très fin	10	258657
12 x 520	F4W	brun	grossier	10	258658
12 x 520	F4W	brun rougeâtre	moyen	10	258659
12 x 520	F4W	bleue	très fin	10	258660
13 x 457	F4W	brun	grossier	10	258664
13 x 457	F4W	brun rougeâtre	moyen	10	258665
13 x 457	F4W	bleue	très fin	10	258666
13 x 610	F4W	brun	grossier	10	258667
13 x 610	F4W	brun rougeâtre	moyen	10	258668
13 x 610	F4W	bleue	très fin	10	258669
20 x 520	F4W	brun	grossier	10	258671
20 x 520	F4W	brun rougeâtre	moyen	10	258672
20 x 520	F4W	bleue	très fin	10	258673

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu



Disque à changement rapide

QMC 800



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:

Métal universel	●
Peinture/vernis/mastic	⓪

Avantages: Pour l'ébavurage léger - Pour enlever la rouille et la peinture - Longue durée de vie grâce à la texture non tissée rigide et stable

Diamètre en mm	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
50	brun	grossier	50	295410
50	brun rougeâtre	moyen	50	295411
50	bleue	très fin	50	295412

Disque à changement rapide

QRC 800



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:

Métal universel	●
Peinture/vernis/mastic	⓪

Avantages: Pour l'ébavurage léger - Pour enlever la rouille et la peinture - Longue durée de vie grâce à la texture non tissée rigide et stable

Diamètre en mm	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
50	brun	grossier	50	295413
50	brun rougeâtre	moyen	50	295414
50	bleue	très fin	50	295415
76	brun	grossier	25	295419
76	brun rougeâtre	moyen	25	295420

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de
soudure

Meulage par enlèvement de
matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure,
enlèvement des couleurs de revenu

Plateaux supports

QMC 555



Avantages: Pour un montage sécurisé des QMC - Optimisation des propriétés abrasives (agressivité, qualité de surface) grâce aux trois niveaux de rigidités

Diamètre x tige en mm	Dureté	Couleur	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
50 x 6	doux	gris	30000 t/min	1	300060
50 x 6	moyen	bleu	30000 t/min	1	295426
50 x 6	dur	rouge	30000 t/min	1	295427

Plateaux supports

QRC 555



Avantages: Pour un montage sécurisé des QRC - Optimisation des propriétés abrasives (agressivité, qualité de surface) grâce aux deux niveaux de rigidités

Diamètre x tige en mm	Dureté	Couleur	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
50 x 6	moyen	bleu	30000 t/min	1	295428
50 x 6	dur	rouge	30000 t/min	1	295429
76 x 6	moyen	bleu	20000 t/min	1	295432
76 x 6	dur	rouge	20000 t/min	1	295433

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu



Adaptateur pour disques à changement rapide

QCA 555



Avantages: Adaptateur pour disques à changement rapide avec filet M14 - Permet l'utilisation de Disques à changement rapide Klingspor sur toutes les meuleuses d'angle courantes

Largeur x longueur en mm	Raccordement	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
20 x 30	filetage M14	80 m/s	75400 t/min	1	308693

Veillez suivre les consignes d'utilisation de la page 53

Disques de nettoyage

NCD 200



Utilisation:

Métal universel	●
Peinture/vernis/mastic	●
Matière plastique	●
Acier inoxydable	○

Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC
Exécution	Plate

Avantages: Texture SiC pour le nettoyage des surfaces et l'enlèvement des colorations dues à l'échauffement - Pas d'encrassement grâce à la structure ouverte

Diamètre x alésage en mm	Forme	Vitesse max. de travail	Vitesse de rot. adm.	Unité d'emballage	Référence
115 x 22,23		63 m/s	10450 t/min	5	259043
125 x 22,23		63 m/s	9600 t/min	5	259044

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Tronçonnage / Découpe

Coupes, texture

NPA 400



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:

Acier inoxydable	●	Matière plastique	⓪
Métal universel	●		
Bois	●		
Peinture/Vernis	⓪		

Avantages: Exceptionnel pour les finitions de surface - Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec

Largeur x longueur en mm	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
152 x 229	brun rougeâtre	très fin	20	342849
152 x 229	brun	grossier	20	342852
152 x 229	vert	très fin	20	342853
152 x 229	vert foncé	très fin	20	342854
152 x 229	brun rougeâtre	moyen	20	342855
152 x 229	brun rougeâtre	fine	20	342856

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Coupes, texture

NPA 500



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC

Utilisation:

Peinture/Vernis	●	Bois	⓪
Matière plastique	●		
Acier inoxydable	●		
Métal universel	⓪		

Avantages: Exceptionnel pour les finitions de surface - Utilisable mouillée et sèche

Largeur x longueur en mm	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
152 x 229	blanc	sans grain	20	342850
152 x 229	gris	ultra fin	20	342851
152 x 229	noir	moyen	20	342857

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu



Rouleau, texture abrasive

NRO 400



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon

Utilisation:

Acier inoxydable	●
Métal universel	●
Bois	●
Matière plastique	⓪

Peinture/vernis/mastic	⓪
------------------------	---

Avantages: S'adapte très bien aux contours des surfaces - Pas d'encrassement - Idéal pour l'ébavurage, le nettoyage et la finition des surfaces en général - Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec

Largeur x longueur en mm	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
100 x 10000	brun rougeâtre	moyen	1	258870
100 x 10000	vert foncé	très fin	1	258871
100 x 10000	brun rougeâtre	fine	1	258872
100 x 10000	brun rougeâtre	très fin	1	258873
115 x 10000	brun rougeâtre	moyen	1	258885
115 x 10000	vert foncé	très fin	1	258886
115 x 10000	brun rougeâtre	fine	1	258887
115 x 10000	brun rougeâtre	très fin	1	258888
150 x 10000	brun rougeâtre	moyen	1	258890
150 x 10000	vert foncé	très fin	1	258891
150 x 10000	brun rougeâtre	fine	1	258892
150 x 10000	brun rougeâtre	très fin	1	258893

Rouleau, texture abrasive

NRO 500



Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	SiC

Utilisation:

Acier inoxydable	●
Matière plastique	●
Peinture/vernis/mastic	●
Métal universel	⓪

Bois	⓪
------	---

Avantages: S'adapte très bien aux contours des surfaces - Pas d'encrassement - Idéal pour l'ébavurage, le nettoyage et la finition des surfaces en général - Utilisable mouillée et sèche

Largeur x longueur en mm	Couleur	Grade	Unité d'emballage	Référence
100 x 10000	noir	moyen	1	260365
100 x 10000	gris	ultra fin	1	258874
115 x 10000	noir	moyen	1	260366
115 x 10000	gris	ultra fin	1	258889
150 x 10000	noir	moyen	1	260367
150 x 10000	gris	ultra fin	1	258894

Tronçonnage / Découpe

Préparation du cordon de soudure

Meulage par enlèvement de matière

Meulage fin et finition

Nettoyage du cordon de soudure, enlèvement des couleurs de revenu

Sécurité

Les produits Klingspor sont pourvus du sigle oSa



Que signifie oSa?

Le meulage et le tronçonnage demandent une très haute vitesse de rotation dans plusieurs applications. Afin de résister aux pressions mécaniques et thermiques extrêmes, ces produits doivent répondre aux plus hautes normes de sécurité.

Malheureusement il n'y a pas de normes légales de sécurité mondiales pour les outils abrasifs.

C'est pourquoi en 2000, des fabricants d'outils abrasifs de plusieurs pays européens, conscients de l'importance de la sécurité et faisant preuve d'un sens des responsabilités, ont fondé l'organisation pour la sécurité des outils abrasifs oSa, afin de clairement montrer du doigt les produits de qualité inférieure. L'utilisateur reconnaît ces produits de qualité grâce au sigle oSa.

Pour les fabricants et distributeurs, cela signifie un risque de responsabilité réduit, un avantage commercial, ainsi qu'une amélioration de l'image de marque.

Dans le cadre de votre propre système de management de qualité, oSa veille à ce que les normes de sécurité soient respectées et qu'uniquement des produits de qualité supérieure et fiable soient fabriqués et vendus. L'oSa confirme cette obligation volontaire par l'octroi du sigle oSa, protégé mondialement, aux sociétés membres. Le sigle oSa n'est pas lié à l'acceptation d'une responsabilité de sa part ou de vos organes pour la sécurité d'emploi des produits pourvus du sigle.



Notre distributeur:



Klingspor S.A.S.

420 Rue Denis Ménager
28230 Droué sur Droutte
France

Tél. 02 34 40 03 33
Mail info@klingspor.fr
Web www.klingspor.fr

